



## ADFlex Gas Welding

Tubo per cannelli ossigeno-gas combustibile ed aria-gas combustibile (GPL/MPS), secondo quanto previsto dalla norma EN 1327. Tubo in PVC con rinforzo tessile in poliestere ad alta tenacità.

**Diametri nominali: da 6mm a 9mm**  
**Pressione d'esercizio: max 20 bar (290 psi)**  
**Fattore di Sicurezza: 3:1**

## ADFlex Gas Welding

Pipe for fuel oxygen-gas and fuel air-gas (LPG/MPS) pipes, as required by EN 1327. PVC tube with high tenacity polyester textile reinforcement.

**Nominal diameters: from 6mm to 9mm**  
**Operating pressure: max 20 bar (290 psi)**  
**Safety factor: 3:1**

Codice	Ø	g/m	Materiali			P.E.	P.S.	T. Utilizzo	Min. Curva	EAN
			Int.	Est.	Riga					
	(mm)					(bar)	(bar)	(°C)	(mm)	EAN 50 m
ADW BU 0612	06x12	105	●	●	/	20 Bar	60 Bar	-10°/+50°	35	8019071004482
ADW BU 0815	08x15	155	●	●	/	20 Bar	60 Bar	-10°/+50°	35	8019071004512
ADW BU 0916	09x16	170	●	●	/	20 Bar	60 Bar	-10°/+50°	40	8019071004543

CODICE	Ø	g/m	MATERIALI			P.E.	P.S.	T. Utilizzo	Min. Curva	EAN
			Int.	Est.	Riga					
	(mm)					(bar)	(bar)	(°C)	(mm)	EAN 50 m
ADW RD 0612	06x12	105	●	●	/	20 Bar	60 Bar	-10°/+50°	35	8019071004581
ADW RD 0815	08x15	155	●	●	/	20 Bar	60 Bar	-10°/+50°	35	8019071004611
ADW RD 0916	09x16	170	●	●	/	20 Bar	60 Bar	-10°/+50°	40	8019071004642

CODICE	Ø	g/m	MATERIALI			P.E.	P.S.	T. Utilizzo	Min. Curva	EAN
			Int.	Est.	Riga					
	(mm)					(bar)	(bar)	(°C)	(mm)	EAN 50 m
ADW GN 0612	06x12	105	●	●	/	20 Bar	60 Bar	-10°/+50°	35	8019071004758
ADW GN 0815	08x15	155	●	●	/	20 Bar	60 Bar	-10°/+50°	35	8019071004789
ADW GN 0916	09x16	170	●	●	/	20 Bar	60 Bar	-10°/+50°	40	8019071004819